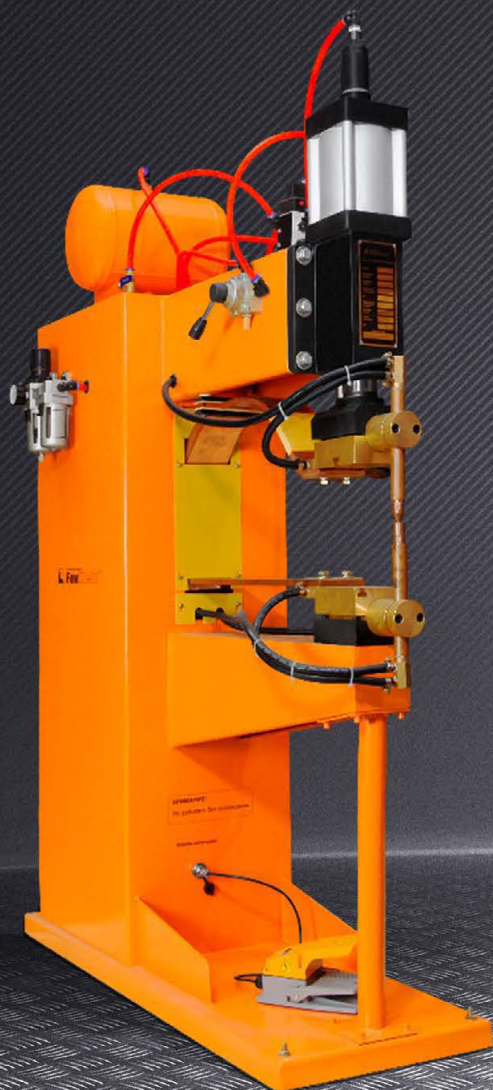


MT

80-700 / 100-700 / 150-700



TECNOLOGIA ITALIANA
FoxWeld®

ОПИСАНИЕ

Машины контактной точечной сварки серии MT предназначены для получения неразъемных соединений из конструкционных сталей, а также для ограниченного спектра алюминиевых сплавов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная мощность, кВА	-	-	-
Максимальная мощность, кВА	80	100	150
Напряжение питания, В	380	380	380
Максимальный первичный ток, А	197	263	394
Номинальный первичный ток, А	88,1	117,6	176,2
Максимальный вторичный ток, кА (ток короткого замыкания)	13000	15000	17000
Продолжительный сварочный ток, кА	5814	6708	7602
Напряжение холостого хода, В	-	-	-
ПВ, % (Цикл минут)	20	20	20
Сварочное напряжение, В	0,5-7,04	0,5-7,6	0,5-8,2
Управление процессором (контроллер, количество режимов)	Контроллер РС-10	Контроллер РС-10	Контроллер РС-10
Время сварки, сек	0,02-5	0,02-5	0,02-5
Максимальное раскрытие электродов, мм	80	80	80
Номинальное раскрытие электродов, мм	30	30	30
Вылет электродов, мм	700	700	700
Ход электродов, мм	80	80	80
Максимальная сила, развиваемая в точке, Н	8000	8000	8000
Привод сжатия электродов	пневматический	пневматический	пневматический
Толщина свариваемых листов, мм (низкоугл. сталь)	3+3	3,5+3,5	4+4
Давление воздуха внешней магистрали, МПа	0,6	0,6	0,6
Охлаждение трансформатора	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Охлаждение электродов	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Охлаждение симисторов / тиристоров	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Охлаждение плечей	жидкостное	жидкостное	жидкостное
Расход охладителя, л/мин	8	8	8
Сечение кабеля питающей сети, мм ²	16	25	35
Масса, кг	400,0	430,0	450,0
Габариты, мм	1375×400×2070	1370×400×2070	1370×400×2070